



171001060639



检测报告

TESTING REPORT

No: 报告编号: A01790102300384

产品名称

PRODUCT NAME

预制楼梯

工程名称

PROJECT NAME

/

委托单位

C L I E N T

山东中岩重科新材料科技有限公司

生产单位

PRODUCING UNIT

山东中岩重科新材料科技有限公司

江苏省建筑工程质量检测中心有限公司

JIANGSU TESTING CENTER FOR QUALITY OF CONSTRUCTION ENGINEERING (Co.,Ltd.)



扫描全能王

注 意 事 项

一、本检验检测报告如未加盖本中心检验检测专用章或未加贴防伪标记，视为无效。

二、本检验检测报告未经本中心书面允许，不得以任何方式复制。经同意复制的检验检测报告应全文复制并经本中心加盖检验检测专用章确认后方有效。

三、若对本检验检测报告有异议者，请于收到报告之日起十五日内以书面形式向本中心提出。

本中心联系方式：

地 址：江苏省南京市栖霞区元化路8号

邮 编：210033

业务接待：(025)85201059, 85201058, 85200528, 83278543

办 公 室：(025)83278687

投诉电话：(025)85458162

传 真：(025)85458100

网 址：<http://jsgcjc.com>

电子邮箱：jsjczx@jsgcjc.com



委托单位	山东中岩重科新材料科技有限公司		
建设单位	/		
施工单位	/		
工程名称	/		
监理单位	/		
见证人/见证号	/	工程监督号	/
委托编号	2362382	样品编号	239010000360
样品名称	预制楼梯	规格型号	2753×1220×130 (mm)
生产厂家/产地	山东中岩重科新材料科技有限公司//	批 号	/
生产日期/出厂日期	/	样品数量/代表数量	5//
抽样数量/抽样基数	/	抽样日期/抽样地点	/
到样日期	/	样品状态	可检
检测类别	型式检验	检测地点	生产厂家
委托日期	2023-10-12	检测日期	2023-10-12
检测依据	《装配式混凝土结构预制构件质量检验规程》DB32/T 4075-2021 《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB 50204-2015 委托方提供的设计信息		
检测结论	经检测, 该样品所检项目均符合《装配式混凝土结构预制构件质量检验规程》DB32/T 4075-2021 中的技术要求和委托方提供的设计要求。		
检 测	邵功坤		
校 核	杨福华		
批 准	方 平		

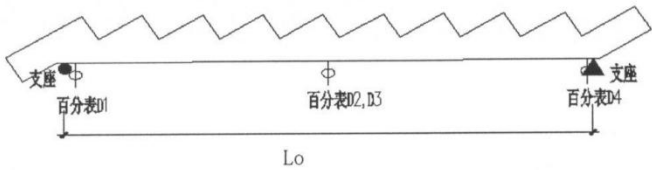
江苏省建筑工程质量检测中心有限公司
签发日期: 2023 年 10 月 18 日

本报告未贴中心防伪标记视为无效



检验项目				单位	技术要求	检测结果	单项 评定
1	外观 质量	露筋		/	不应有严重缺陷	5 个构件均无缺陷	合 格
		蜂窝			不应有严重缺陷	5 个构件均无缺陷	合 格
		孔洞			不应有严重缺陷	5 个构件均无缺陷	合 格
		夹渣			不应有严重缺陷	5 个构件均无缺陷	合 格
		疏松			不应有严重缺陷	5 个构件均无缺陷	合 格
		裂缝			不应有严重缺陷	5 个构件均无缺陷	合 格
		连接部位缺陷			不应有严重缺陷	5 个构件均无缺陷	合 格
		外形缺陷			不应有严重缺陷	5 个构件均无缺陷	合 格
		外表缺陷			不应有严重缺陷	5 个构件均无缺陷	合 格
		2	尺寸 偏差		长度		mm
宽度				±5	-2~+2（5个构件合格）	合 格	
厚度				±5	-2~+1（5个构件合格）	合 格	
表面平整度	内表面			4	0~1.5（5个构件合格）	合 格	
侧向弯曲				L/750（3.67）且 ≤20	0~2（5个构件合格）	合 格	
翘曲				L/750（3.67）	0~1（5个构件合格）	合 格	
对角线				6	1~2（5个构件合格）	合 格	
预留 孔洞	中心线位置			5	1~2（5个构件合格）	合 格	
	洞口尺寸			±5	-1~0（5个构件合格）	合 格	
	深度			±5	-1~+1（5个构件合格）	合 格	
预 埋 件	预埋套筒、螺 母中心线位置			2	0~1（5个构件合格）	合 格	
	预埋套筒、螺 母与混凝土平 面高差			0， -5	-2~0（5个构件合格）	合 格	

检验项目		单位	技术要求	检测结果	单项 评定	
3	混凝土抗压强度	MPa	C30	40.2, 44.6, 41.9, 38.2, 35.7	合 格	
4	钢筋保护层厚度	mm	20 (+5,0)	21, 22, 24, 21, 22, 23	合 格	
				23, 20, 21, 21, 22, 23		
				22, 20, 22, 23, 24, 23		
				23, 24, 21, 22, 21, 23		
				22, 23, 22, 21, 22, 21		
	钢筋间距		200 (±10)	201, 198, 199, 202	合 格	
				200, 201, 197, 196		
				203, 201, 201, 199		
				197, 200, 201, 202		
				202, 200, 199, 198		
	钢筋直径		11.5(±0.4)	11.6	合 格	
				11.7		
				11.7		
				11.8		
				11.7		
	主受力钢筋数量		根	9	9	合 格
					9	
					9	
					9	
					9	

检验项目			单位	技术要求	检测结果		单项 评定
5	吊装孔抗拔力		kN	≥30.0	30.0	未见破坏	合 格
					30.0	未见破坏	
					30.0	未见破坏	
6	结构性能	承载力检验系数	/	≥1.60	1.60		合 格
		挠度	mm	≤7.86	1.78		合 格
		裂缝宽度	mm	≤0.20	准永久组合加载量下板底未出现裂缝		合 格
备注	1、检测地点：山东中岩重科新材料科技有限公司生产厂区； 2、外观尺寸合格率：100%，钢筋保护层厚度合格率：100%； 3、第4项检测结果依次为样品01、样品02、样品03、样品04、样品05； 4、第5项检测结果依次为样品01、样品02、样品03。 5、第6项样品01的检测结果。						
说明	第1~2项检测方法：DB32/T 4075-2021； 第3项检测方法：JGJ/T 23-2011； 第4项检测方法：JGJ/T 152-2019、GB/T 1499.2-2018； 第5项检测方法：DB32/T 3754-2020； 第6项检测方法：GB 50204-2015； 结构性能加载简图：						
							
检测用主要仪器设备一览表							
序号	名 称		规格型号	编 号	量 程	检定有效期	
1	钢卷尺		5m	LS0888	0-5m	2024-02-07	
2	钢直尺		0-300mm	LS0967	0-300mm	2024-02-20	
3	钢筋扫描仪		HC-GY61T	LG0424	/	2024-03-28	
4	数显游标卡尺		0-150mm	LS0554	0-150mm	2024-05-18	

检测用主要仪器设备一览表					续表
5	数显百分表	0-30mm	LS14497、LS14498、 LS14499、LS14500	0-30mm	2024-08-23
6	裂缝测宽仪	HC-CK102	LS101765	/	2024-07-30
7	电子台秤	TCS-200	FM10823	200kg	2024-06-13
8	电子秒表	/	HT10104	/	2024-06-19
9	锚杆拉拔仪	RCH121\P142	FM4542	0-10T	2024-09-16
10	一体式数显回弹仪	HT-225T 型	FH19376	/	2024-03-13
本页以下无正文					