



231001341606

检 验 报 告

Test Report

No: JQ-PD0439-QT2501003

产 品 名 称 蒸压加气混凝土砌块（砂）

受 检 单 位 艾上沐阳新材料科技有限公司

生 产 单 位 艾上沐阳新材料科技有限公司

委 托 单 位 艾上沐阳新材料科技有限公司

检 验 种 类 型式检验

江 苏 南 房 金 墙 工 程 检 测 有 限 公 司

JiangSu NanFang JinQiang Engineering Testing CO.,LTD

邮 编：211100 电 话：025-84194336 传 真：025-84198071

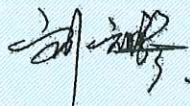
江苏南房金墙工程检测有限公司
检验报告

No:JQ-PD0439-QT2501003

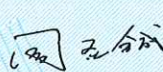
共 2 页 第 1 页

产品名称	蒸压加气混凝土砌块（砂）		规格型号	600mm×240mm×200mm I 型	
生产日期 /批号	—		产品等级	A5.0 B06	
受检单位 名 称	艾上沭阳新材料科技有 限公司	地 址	沭阳县开发区沭七路东侧萧山路北侧		
		邮 编	223600	联系电话	18762223555
生产单位 名 称	艾上沭阳新材料科技有 限公司	地 址	沭阳县开发区沭七路东侧萧山路北侧		
		邮 编	223600	联系电话	18762223555
抽样单位	江苏南房金墙工程检测有限司			样品编号	QT2501003
抽样日期	2025-01-26	抽样人员	周宗旺 黄祖富	抽样地点	企业 成品堆场
样品数量	80 块	抽样基数	30000 块	样品到达 日 期	2025-01-26
委托单 编 号	2000851	样品状态	可检	检查封样 人 员	周宗旺 黄祖富
抽样方法	随机抽样	抽样计划	☒ 单次抽样 ☐ 两次抽样		
检测地址	南京市江宁区滨江开发区天成路 37 号				
检测和 判定依据	GB/T 11968-2020 《蒸压加气混凝土砌块》				
检测项目	尺寸偏差、外观质量、抗压强度、干密度、干燥收缩值、抗冻性、导热系数				
检测日期	2025 年 02 月 05 日~2025 年 02 月 26 日				
检测结论	样品经检验，符合 GB/T 11968-2020 《蒸压加气混凝土砌块》标准中 I 型 A5.0 B06 级的技术要求 签发日期：2025 年 02 月 28 日				
备 注	—				

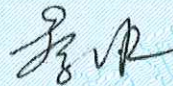
批 准：



审 核：



主 检：



江苏南房金墙工程检测有限公司

检 验 报 告

No: JQ-PD0439-QT2501003

共 2 页

第 2 页

序号	检测项目	单位	技术要求	实测结果		单项评定
1	尺寸偏差	块	不符合试件数≤7	0	0	合格
2	外观质量			0		
3	抗压强度	MPa	平均值≥5.0	5.6		合格 A5.0
		MPa	最小值≥4.2	5.3		
4	干密度	kg/m³	≤650	597		合格 B06 级
5	干燥收缩值 （快速法）	（mm/m）	≤0.50	0.45		合格
6	抗冻性	%	平均质量损失≤5.0	1.0		合格
		%	平均强度损失≤20	8.9		合格
7	导热系数（干态）	W/（m·K）	≤0.16	0.142		合格

主要仪器设备一览表

序号	名称	规格型号	编号	量程
1	冻融试验机	-40FDS-500 型	KS005	冻结温度 $\sim -40^{\circ}\text{C}$
2	抗折抗压试验机	TYE-100A	LX001	0 $\sim 100\text{kN}$
3	电热鼓风干燥箱	101-2A	JL014	室温 $\sim 200^{\circ}\text{C}$
4	智能化导热系数测定仪	CD-DR3030A	JN001	0.01 $\sim 1\text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$

检验环境条件

温度 $23\pm 2^{\circ}\text{C}$; 湿度 $50\pm 5\%$