



231001341606

检 验 报 告

Test Report

No: JQ-PD0439-QT2501001

产 品 名 称 蒸压加气混凝土隔墙板

受 检 单 位 艾上沭阳新材料科技有限公司

生 产 单 位 艾上沭阳新材料科技有限公司

委 托 单 位 艾上沭阳新材料科技有限公司

检 验 种 类 型式检验

江 苏 南 房 金 墙 工 程 检 测 有 限 公 司

JiangSu NanFang JinQiang Engineering Testing CO.,LTD

邮 编: 211100 电 话: 025-84194336 传 真: 025-84198071

江苏南房金墙工程检测有限公司

检 验 报 告

No.:JQ-PD0439-QT2501001

共 2 页 第 1 页

产品名称	蒸压加气混凝土隔墙板		规格型号	6000mm×600mm×200mm	
生产日期 /批号	——		产品等级	A3.5 B05	
受检单位 名 称	艾上沭阳新材料科技 有限公司	地 址	沭阳县开发区沭七路东侧萧山路北侧		
		邮 编	223600	联系电话	18762223555
生产单位 名 称	艾上沭阳新材料科技 有限公司	地 址	沭阳县开发区沭七路东侧萧山路北侧		
		邮 编	223600	联系电话	18762223555
抽样单位	江苏南房金墙工程检测有限公司			样品编号	QT2501001
抽样日期	2025-01-26	抽样人员	黄祖富 周宗旺	抽样地点	企业 成品堆场
样品数量	10 块	抽样基数	——	样品到达 日 期	2025-01-26
委托单 编 号	2000851	样品状态	可检	检查封样 人 员	黄祖富 周宗旺
抽样方法	随机抽样	抽样计划	☒ 单次抽样 ☐ 两次抽样		
检测地址	南京市江宁区滨江开发区天成路 37 号				
检测和 判定依据	GB/T 15762-2020 《蒸压加气混凝土板》				
检测项目	全项检测				
检测日期	2025 年 01 月 27 日~2025 年 02 月 27 日				
检测结论	样品经检验，符合 GB/T 15762-2020 《蒸压加气混凝土板》标准中 A3.5 B05 级的技术要求。 签发日期: 2025 年 02 月 28 日				
备 注	——				

批 准: 刘 斌

审 核: 周 宗 旺

主 检: 黄 祖 富

江苏南房金墙工程检测有限公司

检验报告

No: JQ-PD0439-QT2501001

共 2 页

第 2 页

序号	检测项目	单位	技术要求	实测结果	单项评定
1	外观质量	块	不符合试件数 ≤ 1	0	合格
2	尺寸偏差	块	不符合试件数 ≤ 2	0	合格
3	抗压强度 级别	MPa	平均值 ≥ 3.5	3.9	合格
		MPa	最小值 ≥ 3.0	3.5	A3.5
4	干密度	kg/m ³	≤ 550	504	合格 B05 级
5	干燥收缩值 (快速法)	(mm/m)	≤ 0.50	0.42	合格
6	抗冻性	%	冻后质量平均值损失 ≤ 5.0	1.0	合格
		%	冻后强度平均值损失 ≤ 20	15	合格
7	导热系数(干态)	W/(m·K)	≤ 0.14	0.133	合格
8	钢筋防锈要求	防锈能力	%	试验后, 锈蚀面积 ≤ 5	1.8, 1.9, 2.0
		钢筋粘着力	MPa	≥ 1.0	1.2
9	纵向钢筋保护层要求	距大面的保护层厚度	mm	+5, -10 (基本尺寸 20mm)	+3, -3 +3, -1
		距端面的保护层厚度	mm	+5, -10 (基本尺寸 10mm)	+2, -2 +2, -2
10	结构性能 (承载力检验)	N/m ²	$Q_{cr, g} \geq Q_g$	630 未开裂	合格

主要仪器设备一览表

序号	名称	规格型号	编号	量程
1	电热鼓风干燥箱	HN101-3	LX004	室温~200℃
2	电子秤	ACS-30	JL001	0~30kg
3	智能化导热系数测定仪	CD-DR3030A	JN001	0.01~1W/(m·K)
4	冻融试验机	-40FDS-500 型	KS005	冻结温度~-40℃
5	蒸压加气混凝土板抗折试验机	WDW-50	SZ036	0~50kN
6	微机控制电子万能试验机	WDW-100	GC001	0~100kN

检验环境条件

温度 $23 \pm 2^\circ\text{C}$; 湿度 $50 \pm 5\%$