



231001341606

检 验 报 告

Test Report

No: JQ-PD0439-QT2501002

产 品 名 称 蒸压加气混凝土隔墙板

受 检 单 位 艾上沭阳新材料科技有限公司

生 产 单 位 艾上沭阳新材料科技有限公司

委 托 单 位 艾上沭阳新材料科技有限公司

检 验 种 类 型式检验

江 苏 南 房 金 墙 工 程 检 测 有 限 公 司

JiangSu NanFang JinQiang Engineering Testing CO.,LTD

邮 编: 211100 电 话: 025-84194336 传 真: 025-84198071

江苏南房金墙工程检测有限公司

检验报告

No: JQ-PD0439-QT2501002

共 2 页 第 1 页

产品名称	蒸压加气混凝土隔墙板		规格型号	6000mm×600mm×200mm	
生产日期 /批号	——		产品等级	A5.0 B06	
受检单位 名 称	艾上沭阳新材料科技 有限公司	地 址	沭阳县开发区沭七路东侧萧山路北侧		
		邮 编	223600	联系电话	18762223555
生产单位 名 称	艾上沭阳新材料科技 有限公司	地 址	沭阳县开发区沭七路东侧萧山路北侧		
		邮 编	223600	联系电话	18762223555
抽样单位	江苏南房金墙工程检测有限公司			样品编号	QT2501002
抽样日期	2025-01-26	抽样人员	黄祖富 周宗旺	抽样地点	企业 成品堆场
样品数量	10 块	抽样基数	——	样品到达 日 期	2025-01-26
委托单 编 号	2000851	样品状态	可检	检查封样 人 员	黄祖富 周宗旺
抽样方法	随机抽样	抽样计划	☒ 单次抽样 ☐ 两次抽样		
检测地址	南京市江宁区滨江开发区天成路 37 号				
检测和 判定依据	GB/T 15762-2020 《蒸压加气混凝土板》				
检测项目	全项检测				
检测日期	2025 年 01 月 26 日~2025 年 02 月 27 日				
检测结论	样品经检验, 符合 GB/T 15762-2020 《蒸压加气混凝土板》标准中 A5.0 B06 级的技术要求。 签发日期: 2025 年 02 月 28 日				
备 注	——				

批 准:

审 核:

主 检:

江苏南房金墙工程检测有限公司

检验报告

No: JQ-PD0439-QT2501002

共 2 页

第 2 页

序号	检测项目		单位	技术要求	实测结果	单项评定
1	外观质量		块	不符合试件数 ≤ 1	0	合格
2	尺寸偏差		块	不符合试件数 ≤ 2	0	合格
3	抗压强度 级别		MPa	平均值 ≥ 5	5.1	合格 A5.0
			MPa	最小值 ≥ 4.2	4.9	
4	干密度		kg/m ³	≤ 650	605	合格 B06 级
5	干燥收缩值 (快速法)		(mm/m)	≤ 0.50	0.42	合格
6	抗冻性		%	冻后质量平均值损失 ≤ 5.0	1.0	合格
			%	冻后强度平均值损失 ≤ 20	14	合格
7	导热系数(干态)		W/(m·K)	≤ 0.16	0.141	合格
8	钢筋防 锈要求	防锈能力	%	试验后, 锈蚀面积 ≤ 5	2.3, 2.1, 2.0	合格
		钢筋粘着力	MPa	≥ 1.0	1.2	
9	纵向钢 筋保护 层要求	距大面的保 护层厚度	mm	+5, -10 (基本尺寸 20mm)	+2, -2 +3, -2	合格
		距端面的保 护层厚度	mm	+5, -10 (基本尺寸 10mm)	+1, -2 +2, -1	
10	结构性能 (承载力检验)		N/m ²	$Q_{cr, g} \geq Q_g$	780 未开裂	合格

主要仪器设备一览表

序号	名称	规格型号	编号	量程
1	电热鼓风干燥箱	HN101-3	LX004	室温~200℃
2	电子秤	ACS-30	JL001	0~30kg
3	智能化导热系数测定仪	CD-DR3030A	JN001	0.01~1 W/(m·K)
4	钢直尺	JJG1-1999	ZY018	0~1m
5	冻融试验机	-40FDS-500 型	KS005	冻结温度~-40℃
6	蒸压加气混凝土板抗折试验机	WDW-50	SZ036	0~50kN
7	微机控制电子万能试验机	WDW-100	GC001	0~100kN

检验环境条件

温度 23±2℃; 湿度 50±5%